



Gerke Wickeltechnik GmbH
 Alte Bleiche 3
 D – 34346 Hann. Münden
 Telefon +49 (0)5541 – 34107
 Fax +49 (0)5541 – 34512
www.gerke-wt.de

REPERATURANLEITUNG FÜR SPANNACHSEN MIT KEILEN

Prüfen sie bitte zuerst, ob der Luftverlust am schlauch oder am Ventil entsteht.

Beim Luftverlust am schlauch verfahren sie bitte wie folgt:

- Sichern Sie zu nächst die Keile (Teil Nr. 4) mit Draht oder Stiften, Damit sie nicht in das Tragrohr fallen können. Hierfür sind die Querbohrungen in den Keilen.
- Schrauben (Teil Nr. 8) entfernen und Zapfen (Teil Nr. 6) aus dem Tragrohr ziehen, wenn das Ventil (Teil Nr. 1) im Ballen ist, dieses auch entfernen.
- Verschluss (Teil Nr. 9+10) mit dem Innenrohr und dem Luftschlauch aus dem Tragrohr (Teil Nr. 5) ziehen.
- Bolzen (Teil Nr. 3) aus dem Verschluss schrauben und Kappe (Teil Nr. 9) entfernen. Den defekten Luftschlauch entfernen.
- Neuen Luftschlauch aufziehen, Kappe wieder mit dem Bolzen festziehen.
- O-Ringe auf eventuelle Beschädigungen prüfen.
- Verschluss mit dem Innenrohr und Schlauch in den Zapfen schieben, eventuell etwas Fett an die O-Ringe machen.
- Zapfen wieder mit dem Tragrohr verschrauben.
- Ventil einsetzen.
- Druckluft (6 Bar) auf die Spannachse geben und Stifte aus den Keilen entfernen.

Besondere Wartungen sind nicht erforderlich, wir empfehlen eine Schlauchlänge und ein Ventil auf Reserve zu halten.

Spannachse mit Keilen

- 1) Ventil
- 2) O-Ring
- 3) Luftbolzen
- 4) Keile
- 5) Tragrohr
- 6) Zapfen
- 7) Dichtung
- 8) Schrauben
- 9) Kappe
- 10) Innenverschluss
- 11) Luftschlauch
- 12) Rohr

